

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### Kegelrad-Wälzfräsmaschine

|           |                                    |
|-----------|------------------------------------|
| Fabrikat  | <b>GLEASON</b>                     |
| Typ       | <b>No. 641 „G-Plete“ Generator</b> |
| Steuerung | <b>Zyklengesteuert</b>             |



Die Kegelrad-Wälzfräsmaschine GLEASON 641 G-LETE ist eine bewährte und robuste Lösung für die Herstellung von Spiralkegelrädern, Hypoidgetrieben und Zerol-Kegelrädern nach dem etablierten Gleason-Wälzfräsverfahren.

Sie ist für das Completing-Verfahren (Schruppen + Schlichten) ausgelegt und nutzt eine kombinierte Roll- und Vorschubbewegung zur Zahnformgenerierung. Die Maschine arbeitet zyklisch mit hydraulisch gesteuerten Bewegungen und mechanischer Kopplung über Wechselräder.

Diese Maschine wurde für zuverlässige und wiederholgenaue Bearbeitungsprozesse entwickelt und eignet sich ideal für die Kleinserien- bis Mittelserienfertigung im industriellen Getriebebau.

### Arbeitsbereich

|                             |           |    |      |
|-----------------------------|-----------|----|------|
| Max. Verzahnungsdurchmesser | Ø 406,4   | mm | 16"  |
| Max. Zahntiefe              | 25,4      | mm |      |
| Max. Zahnbreite             | 66        | mm |      |
| Max. Modul                  | Ca. 12,5  | mm | 2 DP |
| Max. Fräserdurchmesser      | Ø 12      | "  |      |
| Achswinkelbereich           | -8 / + 90 | °  |      |

### Maschinenspezifikationen

|   |          |       |
|---|----------|-------|
| Max radialer Einstellbereich              | 177,4    | mm    |
| Werkstückspindel-Offset                   | +/- 57   | mm    |
| Konus der Arbeitsspindel                  | 32       | "     |
| Tiefe des Konus der Arbeitsspindel        | 6        | "     |
| Max. Abstand Maschinenmitte - Spindelnase | ca. 368  | mm    |
| Werkzeuggeschwindigkeit                   | 15 - 250 | U/min |
| Max. Drehzahl Werkzeugspindelmotor        | 1.800    | U/min |
| Max. Drehzahl Werkstückspindelmotor       | 1.200    | U/min |

### Abmessung, Gewicht

|                                    |                 |    |
|------------------------------------|-----------------|----|
| Platzbedarf Maschine ca. L x B x H | 3,3 x 2,5 x 2,4 | m  |
| Maschinengewicht ca.               | 12.500          | kg |

### Anschlusswerte

|                     |         |    |
|---------------------|---------|----|
| Betriebsfrequenz    | 50 / 60 | Hz |
| Versorgungsspannung | 380     | V  |
| Anschlussleistung   | 21      | kW |
| Volllaststrom       | 49      | A  |

### Ausstattung und Zubehör

- GLEASON 641 G-Plate Generator
- Hydraulisches Spannsystem
- Mechanische Wechselräder (Roll, Index, Vorschub)
- Plunge-Cut und Formate-Cycle möglich
- Einfach- und Doppelrollverfahren (Single / Double Roll)
- Completing- und Formate-Zyklen möglich
- Automatische Zyklussteuerung (hydraulisch)
- Kühlmittelanlage mit Pumpe und Tank
- Automatische Späneabfuhr
- Dokumentation

Your address for  
high quality machine tools

# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

